



# CITTA' DI BUCCHIANICO

Provincia di Chieti



UFFICIO DEL SINDACO

Tel. 0871/382534 Fax 0871/382550

[sindaco@comune.bucchianico.ch.it](mailto:sindaco@comune.bucchianico.ch.it)

Prot. N^ 1583

**OGGETTO: APPELLO PER LA RACCOLTA DI FONDI PER L'EMERGENZA  
TERREMOTO AD HAITI.**

**IL SINDACO**

(Dr. Mario Antonio Di Paolo)

- In esecuzione della deliberazione della Giunta Comunale N^3 del 19.1.2010, l'Amministrazione Comunale al fine di sostenere le vittime del terremoto di Haiti, ha inteso promuovere una raccolta fondi per l'emergenza Terremoto ad Haiti;

**R E N D E N O T O**

- che l'Amministrazione Comunale intende procedere alla raccolta di fondi per l'emergenza Terremoto ad Haiti;
- che i cittadini che intendono sostenere la popolazione di Haiti colpita dalla Tragedia potrà versare il proprio contributo:
  - a) sul conto corrente intestato al Comune di Bucchianico – Servizio di Tesoreria- CODICE IBAN: IT73K0605015598T2099169004 specificando nella causale della donazione “ Emergenza Haiti”
  - b) oppure - C/C postale N^12987665 intestato al Comune di Bucchianico;

Dalla Residenza Municipale 08 Febbraio 2010

IL SINDACO

(Dr. Mario Antonio Di Paolo)